

## TINTAS SERIPOL

**Las tintas SERIPOL** son tintas serigráficas de alto brillo, buen cubrimiento, secado por evaporación de solventes y endurecimiento de la película impresa por oxidación de los secantes, preparada con pigmentos de buena solidez a la luz solar.

**APLICACIONES** Recomendable para poliolefinas como el polietileno de alta densidad y el polipropileno, siempre que previamente se haya tratado la superficie a imprimir. En caso de ser polipropileno no tratado, se lograría conseguir un buen anclaje de la tinta aplicando el "PRIMER ESPECIAL", líquido que por frotación o inmersión del material, prepara la superficie de éste plástico hasta por un tiempo de 24 horas.

**SECADO** En ambientes próximos a los 22° C de temperatura se puede conseguir un buen secado al tacto en un tiempo de 20 - 30 minutos por efectos de la evaporación de los solventes, siempre que la humedad del ambiente no sea muy alta pues influye negativamente en el proceso. Los tiempos de secado variarán considerablemente según la proporción y tipo de diluyentes (rápido - normal) o retardador que se use para controlar la viscosidad de la tinta y secado en la malla, como también es notable la influencia que puede tener el tipo de malla escogida para trabajar, su número de hilos por centímetros, calibre del hilo, un adecuado tensado del bastidor, altura de la malla a la superficie del material (off -contact),

el número de capas de emulsión aplicadas, cantidad de pases del escurridor para reimpresión, y filo de éste, ya que son factores que determinan la cantidad de tinta y espesor de la capa depositada sobre la superficie concluyéndose que mientras mayor sea ésta, mayor será el tiempo que se necesitará para su secado. Es conveniente usar aire forzado (ventiladores) que roce la superficie impresa de manera que arrastre los solventes y seque el material más rápidamente, como es muy útil incluir temperatura entre 50° - 60° C por medio de resistencias en caso de producciones masivas.

**RESISTENCIA** El hecho que la impresión esté seca al tacto, esto no implica que pueda ser resistente al rayado, golpes o lavados puesto que será proporcional al tiempo que tenga de estampada la tinta debido a que está reaccionando químicamente, polimerizando durante 72 horas formando una estructura sólida y estable, sin embargo, a las 24 horas se tiene una buena resistencia para soportar la manipulación del material impreso.

